



WS-45-3

**TRATAMIENTO DE AGUA
CICLO ACIDO
EN TORRES DE ENFRIAMIENTO**

◆ Descripción

FORMULACIÓN	VENTAJA	BENEFICIO
Acido sulfúrico. Producto soluble en agua	Reduce exceso de niveles de alcalinidad en recirculación de los circuitos de enfriamiento.	Ahorra agua y químicos Al reducir la purga
Inhibidores de incrustación	Suspende el proceso de formación de sarro.	Bajo los costos de mantenimiento conservación del equipo
Fosfonatos	Suministra inhibidores de corrosión e incrustación no convencionales.	Mantiene las superficies Y líneas de agua del sistema libre de depósitos e incrustaciones
Alta concentración	Es el producto de mayor eficiencia a bajas dosificaciones.	Bajo costo por dilución en agua de recirculación
En base a categoría G-7 de USDA	Aceptado por USDA en el tratamiento de enfriamiento donde el vapor generado pueda entrar en contacto con productos comestibles.	Puede ser usado en plantas procesadoras de carne y aves.



Av. De la Unidad No. 100-6 Col. Valle de Infonvit, Mty, N.L.

Tel: 8381-55-10, 8106-01-20

www.grupoamhi.com

◆ Descripción

Apariencia:	Líquido incoloro
PH:	0 a 0.5
Olor:	Ligeramente picante
Gravedad específica:	1.75
Temperatura de inflamación	93-96 C
Recuperación de congelación/descongelación:	Completa
Solubilidad:	Completa
% Volatilidad	65%

◆ Recomendaciones de uso

Hospitales, plantas manufactureras, refinerías, hoteles, edificios, industria en general, y otros.

◆ Dosificación y alimentación

Para determinar dosificación Para tratamiento inicial en sistemas de recirculación abierto, y asegurar su control deberá basarse en un análisis físico químico previo y a los ciclos de concentración máximos permitidos en la torre de enfriamiento.

Presentación: Envases de plástico de 60 y 208 lts.

Tiempo de vida de anaquel: 2 años.